

A Nice, une métallerie parie sur les funiculaires pour milliardaires

La métallerie F. Labbé, implantée à proximité de Nice, s'est spécialisée dans la fabrication sur mesure de funiculaires particuliers, sorte d'ascenseurs inclinés. Avec un prix variant entre 61 000 et 152 000 €, ces funiculaires équipent les villas luxueuses de Nice, Paris, d'Angleterre... et des Caraïbes

Située à proximité de Nice, la métallerie F. Labbé se démarque, en premier lieu, par son implantation. En effet, les bureaux sont installés dans une maison à structure métallique qui peut tourner à 360°. Inventée par François Labbé en 1984, cette maison résume bien toute la philosophie de l'entreprise, à savoir, originalité, savoir-faire et créativité.

Alliance du métal et mouvement

La métallerie est créée en 1978 par François Labbé, un petit ferronnier qui développe le concept du métal et du mouvement. C'est ainsi que l'entreprise se spécialise, en outre, dans la fabrication sur mesure d'ascenseurs inclinés, de funiculaires et de plateaux tournants, bref tout



▲ Les bureaux de la métallerie F. Labbé sont installés dans une de leur invention : une maison à structure métallique qui peut tourner à 360°

ce qui est en métal et qui bouge. Après le décès de François Labbé en 1993, quatre salariés décident de s'associer et de reprendre l'activité. « Nous sommes une équipe homogène et complémentaire », explique Marie-Hélène Prieur, dirigeante de la métallerie. Chacun est un spécialiste

dans son domaine, et c'est là notre force. Philippe Cortot s'occupe du bureau d'études, tandis que Max Bartolé et José Couderc gèrent toute la partie atelier. L'autre particularité de l'entreprise réside dans son organisation, conçue sur une grande polyvalence. Chacune des treize

personnes travaillant à l'atelier s'occupe d'un chantier et le mène à bout, de la commande, à la fabrication jusqu'à la livraison. Ce système permet une meilleure implication dans le travail mais surtout d'éviter « les tâches répétitives et l'ennui », ajoute Xavier Prieur, responsable commercial.

Funiculaires pour milliardaires

Depuis cinq ans, F. Labbé assure son développement grâce aux funiculaires particuliers, sorte d'ascenseurs inclinés. « Aujourd'hui, commente Xavier Prieur, les funiculaires représentent 30 % de notre chiffre d'affaires, nous souhaitons que cette proportion

F. Labbé

NICE - ST ISIDORE

E-mail : f-labbe@f-labbe.com

04 92 29 55 88

atteigne 50 %. Ce produit nous tient vraiment à cœur, car l'ascenseur incliné est à la fois un concept original, esthétique et qui répond à un réel besoin. » L'entreprise est située dans une région propice à l'implantation de tels articles ; la Côte d'Azur est, en effet, réputée pour ses terrains à fortes inclinaisons et difficiles d'accès. Toutefois, les ambitions de l'entreprise ne se confinent pas au département. Déjà, elle exporte son savoir-faire à Paris, en Suisse, en Angleterre et, tout dernièrement, dans les îles Caraïbes. Elle espère très bientôt réaliser 80 % de son chiffre d'affaires funiculaire à l'étranger. Un tel positionnement peut surprendre et Xavier Prieur le justifie : « Nous suivons notre cible. Les funiculaires particuliers s'adressent à une clientèle de prestige et très fortunée, presque exclusivement étrangère. » En effet, le prix de ces ascenseurs privés, d'une capacité de deux à seize personnes, varie entre 61 000 et 152 000 euros (selon la longueur du rail et l'équipement de la cabine). Une marchandise qui n'est pas vraiment à la portée de toutes les bourses, mais qui résoud pourtant un véritable problème : l'accessibilité des villas. « Très souvent, nous sommes appelés pour établir des

devis pour des villas qui comportent des escaliers de plus de 150 marches. Je peux vous dire que vous y montez une fois, mais pas deux », précise Xavier Prieur. Les funiculaires particuliers permettent donc de viabiliser les terrains escarpés et d'apporter une valeur ajoutée aux villas.

30 500 € pour la sécurité

Le premier ascenseur de la société, réalisé en 1985, fut vendu 30 000 euros. « Il avait plus l'apparence d'un monte-charge que d'un funiculaire, se souvient Xavier Prieur. À cette époque, tout métallier pouvait se lancer sur le marché ; c'était un peu l'anarchie. Il ne faut pas oublier qu'un funiculaire transporte des personnes et qu'il doit être fiable. Les normes sont devenues très strictes et le système de sécurité fut soumis à des règles draconiennes (norme européenne NFP 82-400). Les prix ont donc augmenté et l'équipement de sécurité coûte, à lui seul, 30 500 €. » Outre un équipement de sécurité onéreux, les funiculaires doivent subir, avant toute mise en service, une vérification d'un bureau de contrôle. De plus, tous les mois, une visite d'entretien doit être effectuée par la métallerie et une révision com-



▲ Ascenseur incliné implanté sur la presqu'île de Saint-Jean-Cap-Ferrat

plète, chaque année. L'entreprise possède même un système informatique permettant de déceler tout problème électronique.

2 à 3 funiculaires par mois

Souhaitant rester maître de la production, l'entreprise fait peu appel à la sous-traitance : près de 70 % du funiculaire est fabriqué dans l'atelier. La capacité de production varie entre deux et trois funiculaires par mois, avec un délai de livraison d'environ 9 mois. D'ici quelques années, l'entre-



▲ Ascenseur incliné à Eze-sur-Mer. Le tracé du funiculaire est complètement intégré dans l'environnement

prise espère créer deux entités à savoir Funiculaire Labbé, spécialisée dans les ascenseurs inclinés et Ferronnerie Labbé, regroupant tous les autres ouvrages (mobiliers urbains, réalisations artistiques...). Pour soutenir la fabrication, l'entreprise souhaiterait également renforcer son équipe, une initiative plutôt difficile. « Depuis plus d'un an, commente Xavier Prieur, nous passons des annonces sur les journaux de la France entière. Nous n'arrivons pas à trouver un ferronnier-métallier qualifié. La pénurie de main-d'œuvre qualifiée reste le grand problème du bâtiment... » Alors, avis aux professionnels...

Daric Chaloyard

Exemple d'ouvrage réalisé par l'entreprise

- **Nom :** Funiculaire particulier sur l'île Moustique



- **Travaux :** réalisation d'un funiculaire de 30 mètres de long avec une inclinaison de 48°. Pouvant contenir huit personnes, la cabine est de type panoramique.
- **Temps de fabrication :** 2 mois pour une équipe de deux personnes
- **Temps de mise en œuvre :** 15 jours pour une équipe de 6 personnes
- **Contraintes :** Le climat. L'île Moustique se trouve dans une région propice aux cyclones. De plus, la cabine est installée tout près de la mer. Une grande vigilance fut donc portée sur les matériaux et la tenue au vent du funiculaire.