



**Ferronnerie Métallerie
Ingénierie et Automatismes
Ascenseurs inclinés**

DESCRIPTIF D'INSTALLATION DE L'ASCENSEUR INCLINE

Ceux-ci peuvent transporter jusqu'à 16 personnes (1200 kg), à une vitesse de 0,63 m/s à 1 m/s et sur une longueur d'environ 100 ml.

Le guidage s'effectue sur un rail rectiligne, d'un mètre de large par environ 0,40 m de haut. Le débattement nécessaire pour le passage de la cabine est d'un minimum de 2 mètres : en effet, celui-ci inclut le rail ainsi que l'escalier de secours obligatoire.

L'inclinaison est comprise entre 15 et 75° par rapport à l'horizontale.

Les rails sont fixés sur des banquettes en béton d'une largeur de 20 cm par une longueur de 1,50 m. par l'intermédiaire de platines chevillées avec réglages en hauteur et inclinaison.

Pour l'installation de l'appareil, il est nécessaire de réaliser une fosse de départ en maçonnerie, des semelles supports disposées tous les 3,00 m. ainsi qu'un petit local machinerie d'environ 1,50 m x 1,50 m en partie haute.

Il y a lieu de prévoir également dans ce local une arrivée courant force en 380 V. ainsi qu'une ligne téléphonique.

En ce qui concerne les cabines, celles ci peuvent avoir une esthétique propre aux directives et goût du client, mais nous proposons en standard une cabine type 630 kg dont les dimensions normalisées permettent l'accès aux fauteuils handicapés.

Nous vous précisons que chaque installation fait l'objet, avant la mise en service, d'un contrôle technique final par un organisme de contrôle dans le cadre de la directive européenne 95/16/CE concernant les ascenseurs.

DESRIPTIF ASCENSEUR INCLINE



Niveau haut - high level

Cette documentation n'est que générale car chaque installation a ses propres spécificités, et ceci ne nous permet pas d'indiquer des cotes d'encombrement standards.

Nos ascenseurs inclinés peuvent transporter de 2 à 10 personnes, à une vitesse de 0.60 m/s minimum et sur une longueur d'environ 100 m.

Le guidage s'effectue sur un rail rectiligne, d'un mètre de large par environ 60 cm de haut. Celui-ci peut avoir une inclinaison comprise entre 15 et 75° par rapport à l'horizontale. Il est fixé sur des banquettes béton par l'intermédiaire de platines chevillées avec réglages en hauteur et inclinaison.

Pour l'installation de l'appareil, il est nécessaire de réaliser une fosse de départ en maçonnerie, des semelles supports disposées tous les 2.50 m, ainsi qu'un petit local machinerie d'environ 1,50 m x 1,50 m en partie haute.

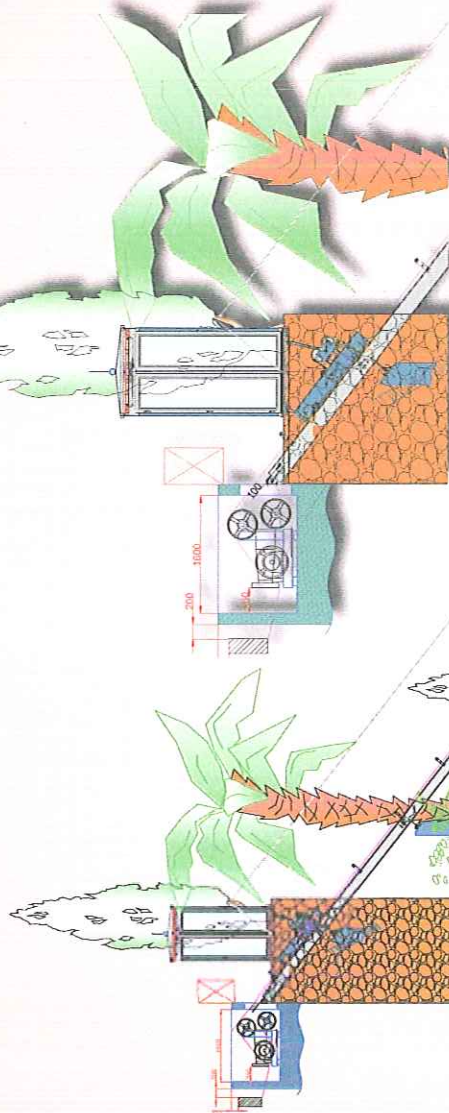
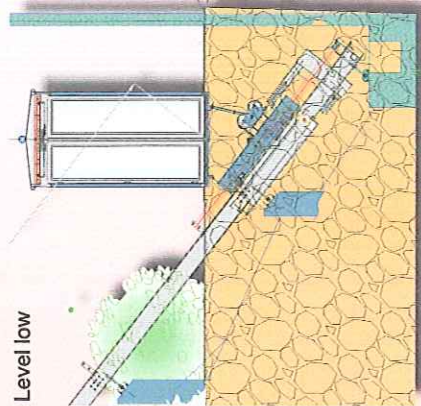
Il y a lieu de prévoir également dans ce local une arrivée courant force en 380 V, et une ligne téléphonique en machinerie.

La protection de toutes les parties métalliques est réalisée par peinture d'apprêt et la finition est en peinture polyuréthane teinte au choix.

En option, une grande partie du matériel peut être traité par galvanisation à chaud.

En ce qui concerne les cabines, celles-ci peuvent avoir une esthétique propre aux directives et goût du client, mais nous proposons en standard une cabine type 630 kg dont les dimensions normalisées permettent l'accès aux fauteuils handicapés.

Niveau bas - Level low



DESCRIPTION HILLSIDE LIFT

This documentation is only general because each installation has its own specificities, and this does not enable us to indicate overall dimensions standards.

Our hillside lift can transport from 2 to 10 people, at a speed of 0.60 m/s minimum and over a length of approximately 100 m.

Guidance is executed on a rectilinear rail, one meter broad by approximately 60 cm in height. This one can have an inclination between 15 and 75° compared to the horizontal one. It is fixed on concrete benches concrete via turntables pinned with height adjustments and slope.

For the installation of the hillside lift, it is necessary to carry out a starting pit in masonry, benches supports every 2.50 meters and a premise for machinery (dimensions approximately 1,50 m x 1,50) in the high part.

It is necessary to also envisage in this premise an arrival current in 380 Volt and a telephone line in machinery.

The protection of all the metal parts is carried out by primer paint and the finish paint is in polyurethane, tint to choose in RAL range.

In option, most of the material can be treated by hot galvanization.

Concerning cabins, those can have an aesthetic specific to the directives and taste of the customer, but we propose out standard cabin 630 kg whose standardized dimensions give access to the handicapped armchairs.

2.50 m

Coupe Transversale
Cross Section

ASCENSEUR INCLINE
INGENIERIE ET AUTOMATISMES

1 CHEMIN DE LA GINESTIERE
06200 NICE - ST ISIDORE

tel: 04.92.29.55.88
fax: 04.92.29.55.80

REP. N° PLAN	DESIGNATION	NB	MATIERE	DIMENSIONS	OBSERVATIONS
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					
101					
102					
103					
104					
105					
106					
107					
108					
109					
110					
111					
112					
113					
114					
115					
116					
117					
118					
119					
120					
121					
122					
123					
124					
125					
126					
127					
128					
129					
130					
131					
132					
133					
134					
135					
136					
137					
138					
139					
140					
141					
142					
143					
144					
145					
146					
147					
148					
149					
150					
151					
152					
153					
154					
155					
156					
157					
158					
159					
160					
161					
162					
163					
164					
165					
166					
167					
168					
169					
170					
171					
172					
173					
174					
175					
176					
177					
178					
179					
180					
181					
182					
183					
184					
185					
186					
187					
188					
189					
190					
191					
192					
193					
194					
195					
196					
197					
198					
199					
200					
201					
202					
203					
204					
205					
206					
207					
208					
209					
210					
211					
212					
213					
214					
215					
216					
217					
218					
219					
220					
221					
222					
223					
224					
225					
226					
227					
228					
229					
230					
231					
232					
233					
234					
235					
236					
237					
238					
239					
240					
241					
242					
243					
244					
245					
246					
247					
248					
249					
250					
251					
252					
253					
254					
255					
256					
257					
258					
259					
260					
261					
262					
263					
264					
265					
266					
267					
268					
269					
270					
271					
272					
273					
274					
275					
276					
277					
278					
279					
280					
281					
282					
283					
284					
285					
286					
287					
288					
289					
290					
291					
292					
293					
294					
295					
296					
297					
298					
299					
300					
301					
302					
303					
304					
305					
306					
307					
308					
309					
310					
311					
312					
313					
314					
315					
316					
317					
318					
319					
320					
321					
322					
323					
324					
325					
326					
327					
328					
329					
330					
331					
332					
333					
334					
335					
336					
337					
338					
339					
340					
341					
342					
343					
344					
345					
346					
347					
348					
349					
350					
351					
352					
353					
354					
355					
356					
357					
358					
359					
360					
361					
362					
363					
364					
365					



F. Labbe



ASCENSEUR INCLINE
INGENIERIE ET AUTOMATISMES

1 CHEMIN DE LA GINESTIERE
06200 NICE - ST ISIDORE

tel: 04.92.29.55.88
fax: 04.92.29.55.80

SITE INTERNET : www.f-labbe.com
email : f-labbe@f-labbe.com